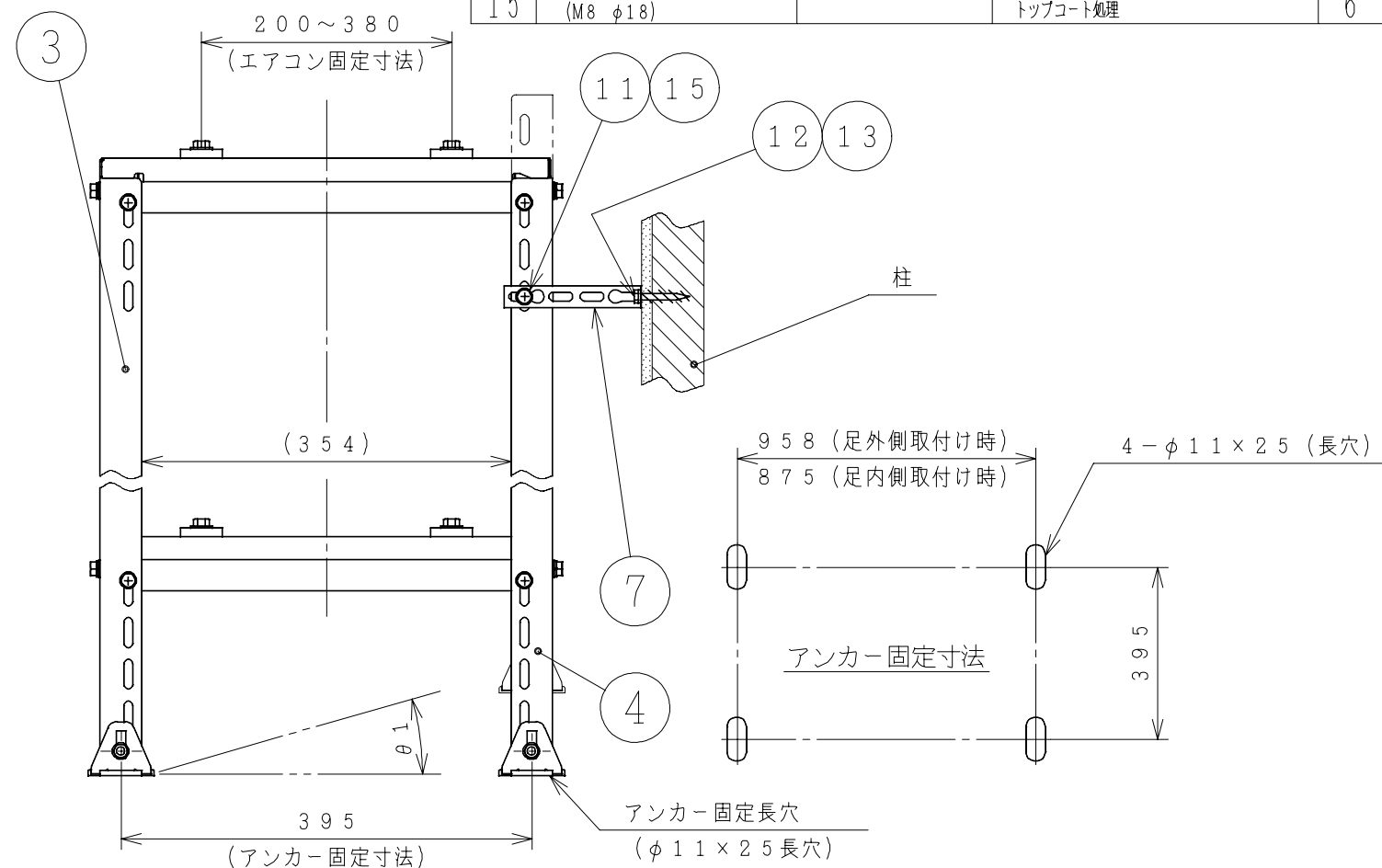
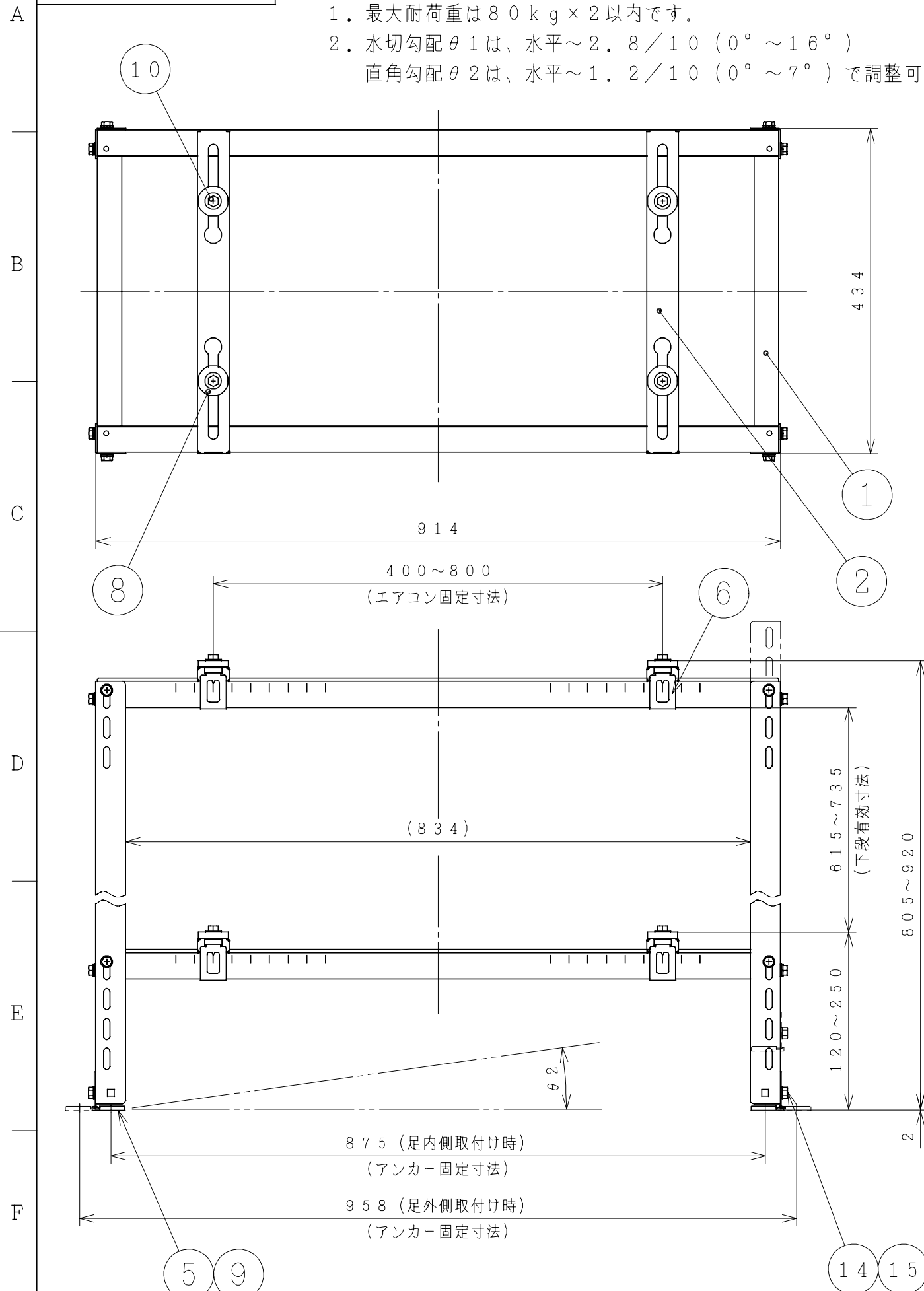


BB0042695

注記

1. 最大耐荷重は80kg×2以内です。
2. 水切勾配θ1は、水平～2.8/10(0°～16°)
直角勾配θ2は、水平～1.2/10(0°～7°)で調整可能です。



品番	品名	材質	備考	員数
1	フレーム組	MSM-HC-MO 90 t1.4 t1.6	ポリエステル粉体塗装 マンセルNo. 2.5Y8.5/1 (アイボリー)	2
2	ベース	MSM-HC-MO 90 t1.2	ポリエステル粉体塗装 マンセルNo. 2.5Y8.5/1 (アイボリー)	4
3	キヤク(L)	MSM-HC-MO 90 t2.0	ポリエステル粉体塗装 マンセルNo. 2.5Y8.5/1 (アイボリー)	2
4	キヤク(R)	MSM-HC-MO 90 t2.0	ポリエステル粉体塗装 マンセルNo. 2.5Y8.5/1 (アイボリー)	2
5	アジ	MSM-HC-MO 90 t1.6	ポリエステル粉体塗装 マンセルNo. 2.5Y8.5/1 (アイボリー)	4
6	トメカナグ	SUS304-CSP 3/4H t0.8		4
7	引留ステー	SUS304 2B t0.6		2
8	ゼツエンナット	・SWCH ・PE (高圧)	・黒色 ・テイスゴ (亜鉛下地耐熱型) (グレー)	8
9	アシカバー	PE (低密度)	マンセルNo. N7 (グレー)	4
10	◎六角セムスボルト (M8-25)	SWCH	ジオメット720 2C-2B トップコート処理	8
11	◎六角セムスボルト (M8-20)	SWCH	ジオメット720 2C-2B トップコート処理	18
12	六角コーチボルト (φ6-50)	SWRM	ジオメット720 2C-2B トップコート処理	2
13	ワッシャ (φ6-13-t1.0)	SUS304		2
14	トラス根角ボルト (M8-16)	SWCH	ジオメット720 2C-2B トップコート処理	4
15	皿型座金ナット (M8 φ18)	SWCH	ジオメット720 2C-2B トップコート処理	6

SIGNATURE	DATE	PROJECTION	SCALE	TITLE
DWN. T. Fukuda	2014-01-21	第一角法	NTS	SP-TW-12 外形寸法図
CHKD. K. Yoshida	2014-01-23	Hitachi Appliances, Inc. Tokyo Japan		
APPD. E. Matsubara	2014-01-23			
TOCHIGI DWG. No.				REGD. REGD 2014 0123
3YAA BB0042695				001